



Digibend

Multifunktionale Horizontal-Biegepressen

Alle Werkzeuge, die Sie brauchen, in einer einzigen Maschine, zuverlässig, präzise und erstaunlich funktionell.

EUROMAC®

Alle **Werkzeuge**, die Sie brauchen, in einer einzigsten **Maschine**.

- Biegen, Stanzen, Schneiden und Richten praktisch aller Arten von Materialien wie Kupfer, Eisen, Aluminium, Stahl und sogar Kunststoff
- Automatische Berechnung des Biegewinkels und der optimalen Biegefolge, wodurch ein hoher Qualitätsstandard in Bezug auf die Präzision gewährleistet wird
- Eine vielseitige und konfigurierbare Lösung, perfekt für kleine und große Produktionsmengen
- Präzise und genau, selbst bei anspruchsvollsten Anwendungen
- Die Maschine ermöglicht Ihren Arbeiter die Herstellung reproduzierbarer, aber auch kundenspezifischer Teile
- Nur eine minimale Wartung erforderlich
- Perfektioniert durch mehr als 35 Jahre Erfahrung in der Branche

Technologie

Der Zylinder ist vollständig in die Struktur integriert. Der Kopf wird über seinen gesamten Hub geführt, um auch bei anspruchsvollsten Anwendungen maximale Genauigkeit zu gewährleisten.

Die robuste Struktur mit einem innovativen Steuerungssystem und einer speziell entwickelten Hydraulik garantiert eine unglaubliche Biegewiederholbarkeit (0,02 mm) auch nach Tausenden von Werkstücken.

Die flexible und robuste Konstruktion des Digibend-Arbeitstisches (mit kratzfester Oberfläche) in Verbindung mit dem einfachen Steuerungssystem (zwei CNC-Achsen) ermöglicht es jedem Anwender, maßgeschneiderte Werkzeuge für spezielle Anwendungen zu erstellen.



Werkzeuge

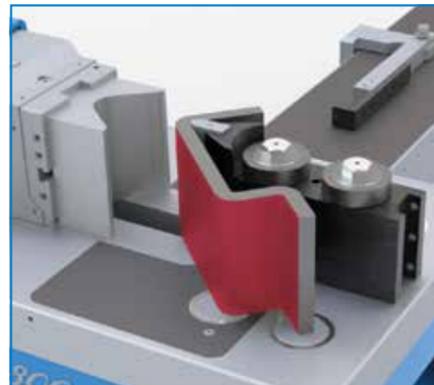
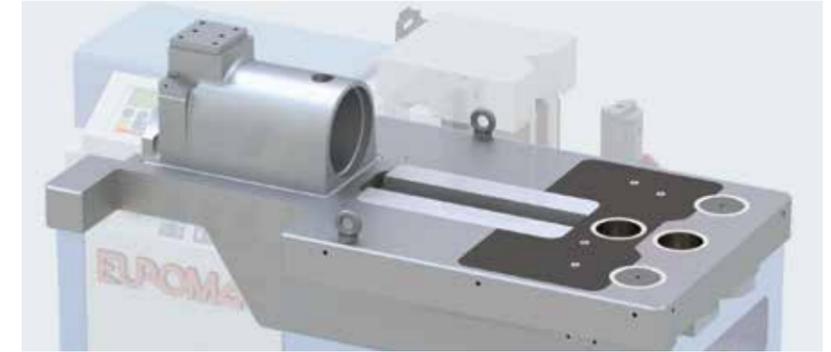
Mit Digibend erhalten Sie maximale Flexibilität beim Biegen!

Euromac bietet für die Digibend eine breite Palette von Standard- und Spezialwerkzeugen an.

Die Werkzeugbestückung ist einfach und schnell und ermöglicht es jedem Anwender, maßgeschneiderte Werkzeuge für spezielle Anwendungen zu erstellen.

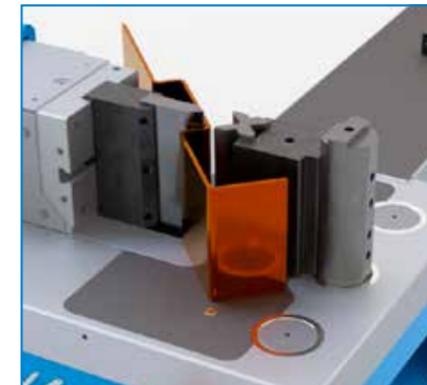
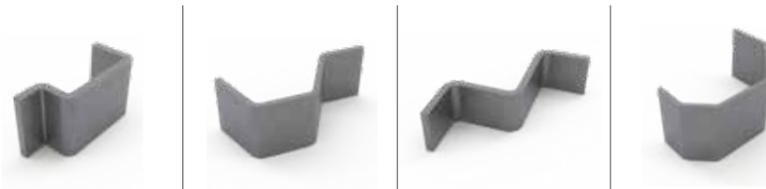
Struktur

Der Arbeitstisch der Digibend wird aus einem einzigen Meehanite® Block ohne Schweißen hergestellt.



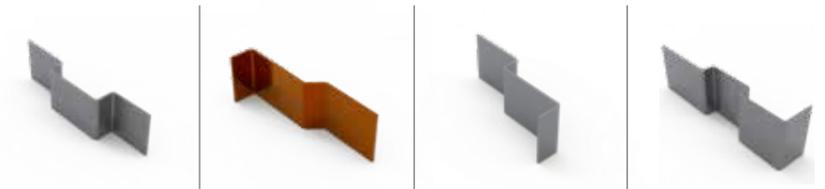
2-Loch-Biegeeinsetzhalter

Dieser garantiert höchste Stabilität und Präzision entlang der gesamten Biegelinie, auch bei sehr hohen Presskräften.



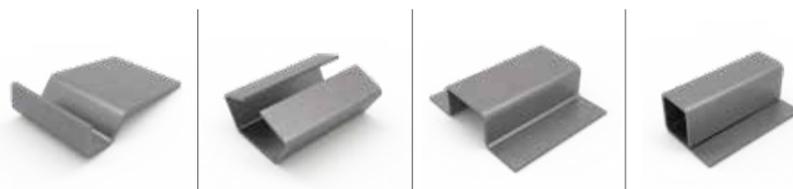
Beweglicher Biegestempel

Die Flexibilität, die Werkzeugrichtung variieren zu können, ermöglicht die Erstellung sehr enger Biegungen.



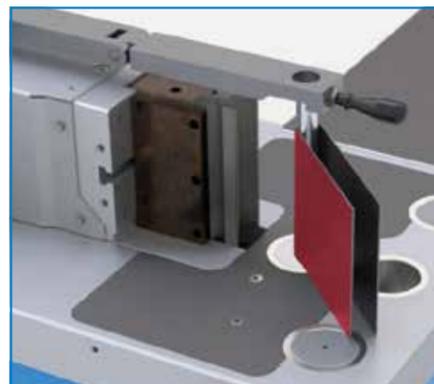
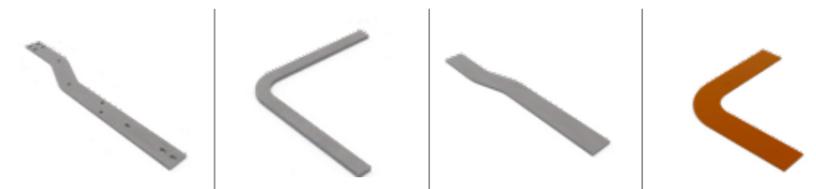
Biegewerkzeuge mit größerer Höhe

Werkzeugsatz, der präzise und lineare Biegungen auch bei großen Biegelängen mit hoher Presskraft gewährleistet.



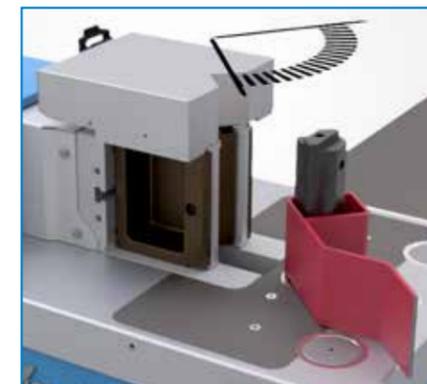
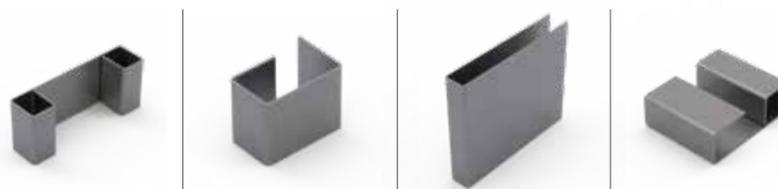
Flansch-Werkzeugsatz

Eine Kantenbiegung bei gleichbleibendem Querschnitt wird garantiert, ohne dass sich das Material verformt oder aufbläht.



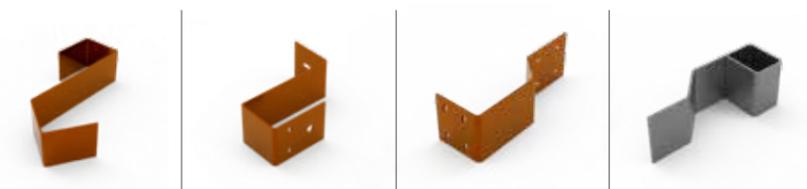
Biegestifte mit sehr kleinen Durchmessern

Sie ermöglichen die Realisierung von sehr kleinen Biegungen und Verschachtelungen auch in großen Höhen.



Matrize mit aktiver Winkelkontrolle

Ab der ersten Biegung wird ein präziser und wiederholbarer Winkel erreicht, ohne dass der Bediener Korrekturen vornehmen muss.



Anwendungen

Eine Maschine, eine Vielzahl von Anwendungen.

Zum Biegen und Stanzen, aber auch zum Schneiden und Richten von Eisen, Kupfer, Stahl, Aluminium und Kunststoff.

Digibend verfügt über eine Reihe von Matrizen, Stempeln und Werkzeugen, mit denen eine breite Palette von Bearbeitungen durchgeführt werden kann.

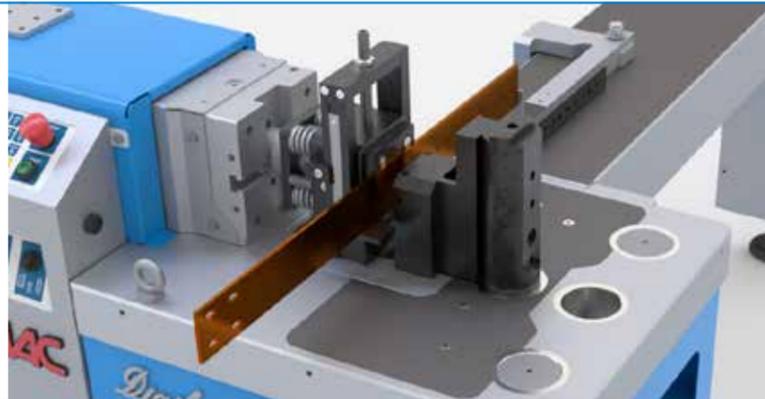
Neben der breiten Palette an lieferbaren Werkzeugen stellen wir die notwendigen Daten zur Verfügung, um auch kundenspezifische Werkzeuge zu erstellen.

STANZEINHEIT

Eine Stanzeinheit, die es ermöglicht, automatisch eine Reihe von Löchern in jedes beliebige Material zu stanzen.

Max. Durchm. 30 mm

Max. Dicke 12 mm



ROTATIONSBIEGER FÜR ROHRE

Ermöglicht das Biegen von Rohren mit hervorragender Oberfläche, auch bei kleinen Innenradien.

Maximaler Biegewinkel von 180°

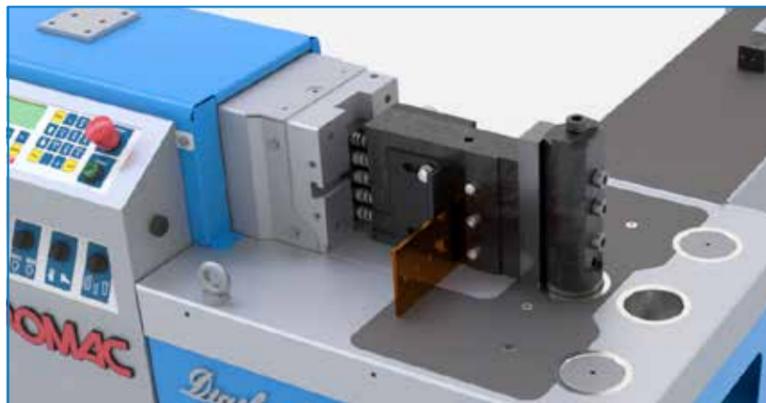


SCHEREINHEIT

Ermöglicht das automatische Schneiden von Stäben, ohne dass Material entfernt werden muss.

Max. Dicke 12 mm

H. 200 mm



STAB-RICHTWERKZEUG

Ermöglicht das Richten oder Kalandrieren von Baustahl und hochfesten Stäben unter Anwendung hoher Presskräfte.

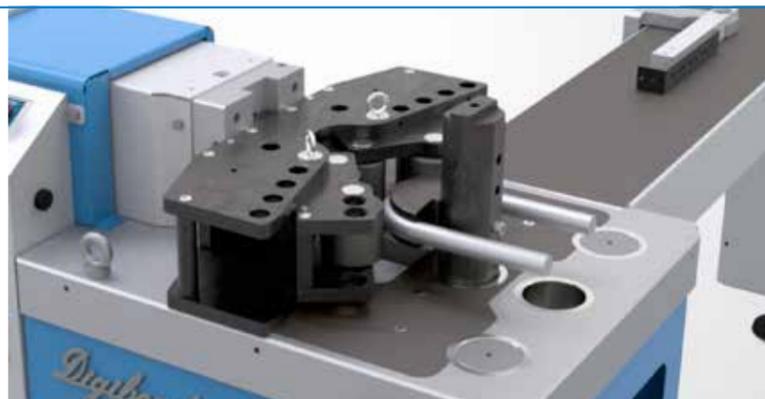


4-BACKEN-WERKZEUG

Das Werkzeug ermöglicht das Biegen von Flachstangen, Rund- oder Vierkantstäben und Rohren.

Auch geeignet für Materialien, die eine hohe Presskraft zum Biegen erfordern.

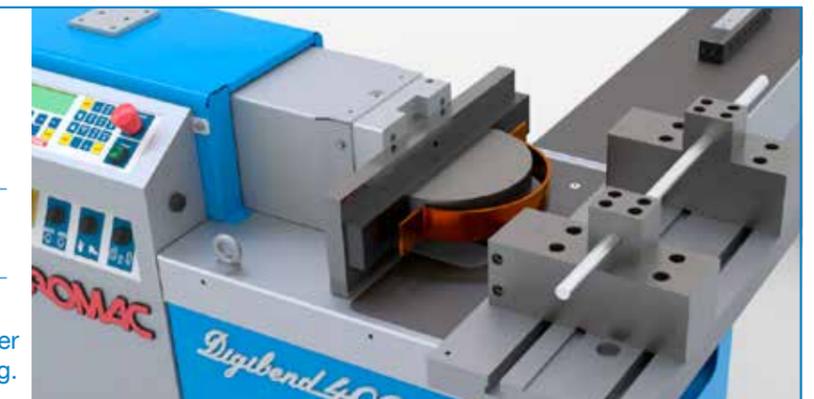
Maximaler Biegewinkel von 180°



WERKZEUG FÜR ROHRFÖRMIGE BEFESTIGUNGSBÜGEL

Rohrförmige Befestigungsbügel können in einem Arbeitsgang hergestellt werden.

Dank seiner verstellbaren Öffnung ermöglicht es die Herstellung verschiedener Durchmesser mit einem einzigen Werkzeug.



Software

Digisoft® vereinfacht die Programmierung und die Entwicklung der Produktion.

Digisoft® ist einfach und intuitiv zu bedienen. Die Software bietet die Möglichkeit, verschiedene Arten von Bearbeitungen anzuzeigen und zu verwalten und ist mit einer Vielzahl von Funktionen ausgestattet, darunter:

Programmierung vom Büro aus

Automatische Berechnung der Werkstückentwicklung

Automatische Berechnung der optimalen Biegefolge

Automatische Berechnung des Biegewinkels

Verschiedene Programme zum Biegen, Stanzen, Scheren und Richten

Bearbeitung von 2D-Grafikprogrammen

Import von DXF-Dateien von Werkzeugen und Werkstücken

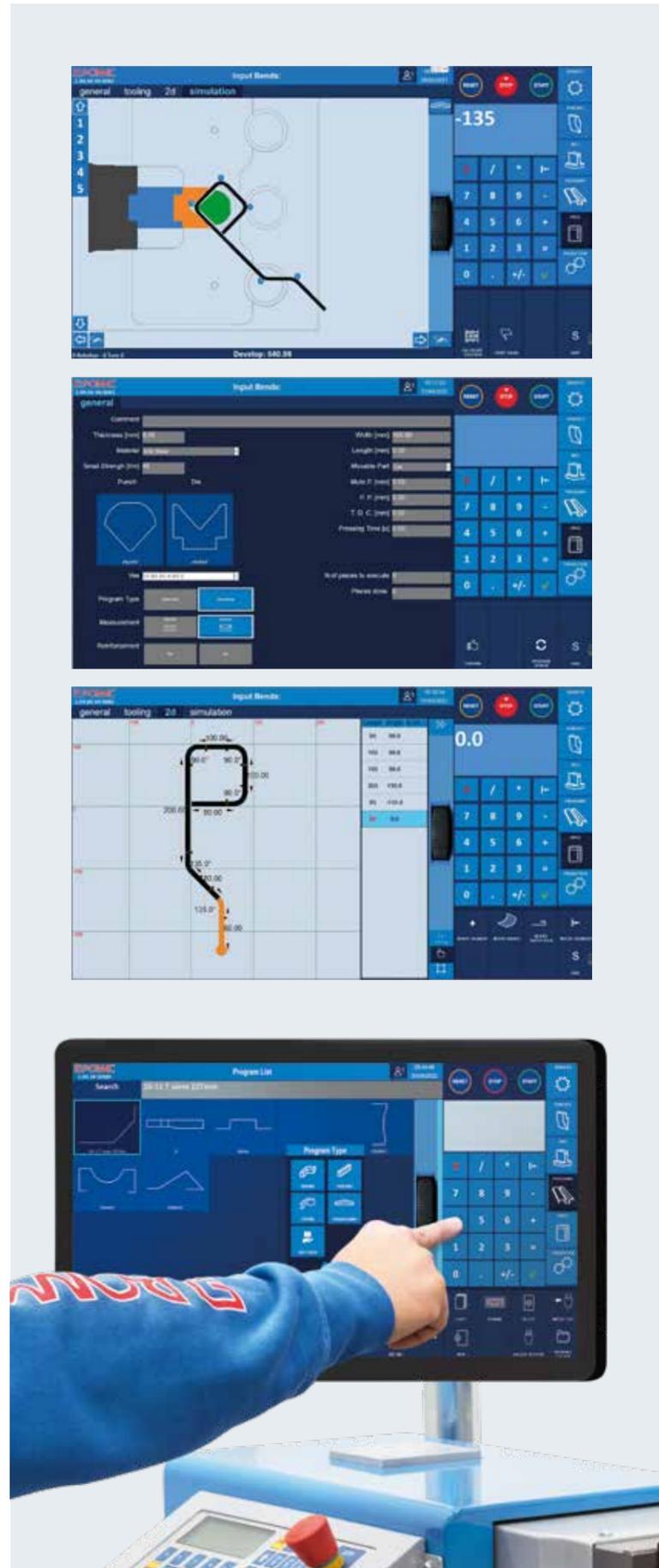
Vorbereitet für Datenaustausch, Produktionssteuerung und Industrie 4.0

21,5“ Touchscreen-Monitor mit integriertem WLAN:

Die Maschinen der Baureihe Digibend sind mit einem Monitor ausgestattet, der es ermöglicht, direkt an der Maschine zu arbeiten. Über den Bildschirm ist es möglich, mit der Digisoft-Software beispielsweise Biegen, Stanzen, Scheren und viele andere Prozesse durchzuführen.

Über einen bidirektionalen Datenaustausch kommuniziert die Maschine mit der Software im Büro, sodass Sie die Prozesse bedarfsgerecht steuern können.

Kompatibel mit: **Industrie 4.0**



Automatisierung

Aktive Winkelkontrolle

Ein in die Biegematrix integriertes System, mit dem Sie den erzeugten Winkel kontrollieren und völlig autonom Korrekturen vornehmen können.

Auf diese Weise erhalten Sie einen Winkel, der genau dem in der Software programmierten Winkel entspricht.

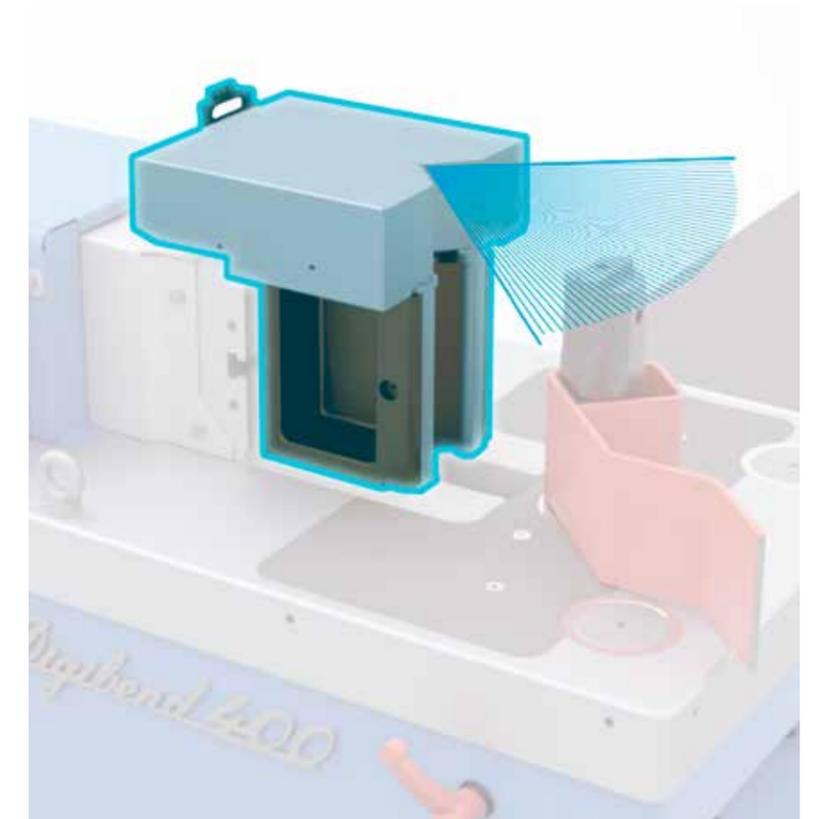
Dieses System löst in der Werkstatt häufig auftretende Probleme, nämlich Schwankungen bei der Dicke und der Qualität des Materials, die sich auf die Wiederholbarkeit des Biegens auswirken.

Der Bediener muss sich nicht mehr darum kümmern, die hergestellten Biegewinkel zu überprüfen, da diese Winkel in Echtzeit auf dem Bildschirm angezeigt werden.

Die aktive Winkelkontrolle garantiert eine Genauigkeit von ca. 0,1°.

Euromac liefert Matrizen mit verschiedenen Öffnungen, die eine breite Palette von Biegeanforderungen für unterschiedliche Materialien und Dicken erfüllen.

Das vielseitige Werkzeug kann einfach auf der Digibend installiert werden.





Digibend 200

Technische Datenta	Digibend 200e	Digibend 200 CNC
Max. Presskraft (kN)	200	200
Max. Hub (mm)	195	195
Max. Arbeitsgeschwindigkeit (mm/sec)	9,6	9,6
Min. Arbeitsgeschwindigkeit (mm/sec)	4,8	4,8
Rücklaufgeschwindigkeit (mm/sec)	48	48
Mittlere Arbeitsgeschwindigkeit (mm/sec)	28,8	28,8
Speicherbare Programme	255	255
Speicherbare Biegesequenzen	50	50 + 5
Anzahl der Biegungen pro Sequenz	16	16
Abmessungen des Arbeitstisches (mm)	480 x 1060 x 925 (A)	480 x 1060 x 925 (A)
Werkzeugfixierlöcher im Arbeitstisch (Anz. x Ø - mm)	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50
Möglichkeit von Digisoft	No	Si
Arbeitshöhe (mm)	925	925
Öltank-Volumen (l)	40	40
Motorleistung PS - kW	3 - 2	5,5 - 4
Biegehöhe (mm)	A=200	A=200
Biegehöhe Extrahoch (mm)	400	400
Max. Dicke (Scheren)	A=150 x 6 (Dicke)	A=150 x 6 (Dicke)
Richten (A/Dicke)	A=200	A=200
Zwei-Backen-Biegen (mm)	Ø 33,7	Ø 33,7
Rotationsbiegen (mm)	Ø 50	Ø 50
Automatischer CNC-Werkstückanschlag (L, mm)	No	1250 / 2000 / 3000
Ungefähres Gewicht (kg)	340	340
Abmessungen (T x B x H)	580 x 1060 x 1150	580 x 1060 x 1150



Digibend 400 CNC

Technische Datenta	
Max. Presskraft (kN)	400
Max. Hub (mm)	245
Max. Arbeitsgeschwindigkeit (mm/sec)	9,6
Min. Arbeitsgeschwindigkeit (mm/sec)	4,8
Rücklaufgeschwindigkeit (mm/sec)	62
Mittlere Arbeitsgeschwindigkeit (mm/sec)	35,8
Speicherbare Programme	255
Speicherbare Biegesequenzen	50 + 5 (Stanzen)
Anzahl der Biegungen pro Sequenz	16
Abmessungen des Arbeitstisches (mm)	580 x 1230 x 925 (A)
Werkzeugfixierlöcher im Arbeitstisch (Anz. x Ø - mm)	4 x Ø 80
Möglichkeit von Digisoft	Ja
Arbeitshöhe (mm)	925
Öltank-Volumen (l)	40
Motorleistung PS - kW	5,5 - 4
Biegehöhe (mm)	A=200
Biegehöhe Extrahoch (mm)	A=400
Max. Dicke (Scheren)	A=150 x 10 (Dicke)
Max. Dicke (Stanzen)	Ø 30 x 10 (Dicke)
Richten (A/Dicke)	A=200
Zwei-Backen-Biegen (mm)	Ø 60
Rotationsbiegen (mm)	Ø 50
Automatischer CNC-Werkstückanschlag (L, mm)	1250 / 2000 / 3000
Ungefähres Gewicht (kg)	700
Abmessungen (T x B x H)	580 x 1230 x 1150



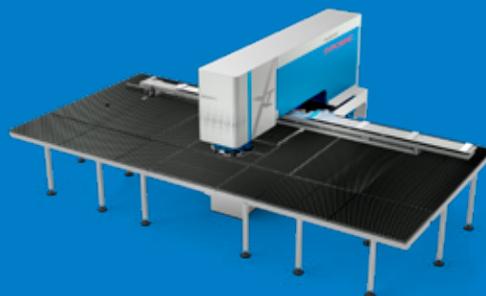
Digibend 800 CNC

Technische Datenta	
Max. Presskraft (kN)	800
Max. Hub (mm)	345
Max. Arbeitsgeschwindigkeit (mm/sec)	9,3
Min. Arbeitsgeschwindigkeit (mm/sec)	4,6
Rücklaufgeschwindigkeit (mm/sec)	45
Mittlere Arbeitsgeschwindigkeit (mm/sec)	27,2
Speicherbare Programme	255
Speicherbare Biegesequenzen	50 + 5 (Stanzen)
Anzahl der Biegungen pro Sequenz	16
Abmessungen des Arbeitstisches (mm)	650 x 1565 x 925 (A)
Werkzeugfixierlöcher im Arbeitstisch (Anz. x Ø - mm)	6 x Ø 80
Möglichkeit von Digisoft	Ja
Arbeitshöhe (mm)	925
Öltank-Volumen (l)	60
Motorleistung PS - kW	5,5 - 4
Biegehöhe (mm)	A=200
Biegehöhe Extrahoch (mm)	A=400
Max. Dicke (Scheren)	A=150 x 12 (Dicke)
Max. Dicke (Stanzen)	Ø 30 x 12 (Dicke)
Richten (A/Dicke)	A=200
Zwei-Backen-Biegen (mm)	Ø 60
Rotationsbiegen (mm)	Ø 50
Automatischer CNC-Werkstückanschlag (L, mm)	1250 / 2000 / 3000
Ungefähres Gewicht (kg)	1500
Abmessungen (T x B x H)	750 x 1565 x 1200

Die aufgeführten Anwendungsbereiche beziehen sich auf die Verwendung von Materialien mit einer Festigkeit von 400N/mm².



Automatische Be- und Entladesysteme



Stanzmaschinen



Biegezellen



Elektrische Abkantpressen



Auslinkmaschinen

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy
Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
info@euromac.it



INDUSTRIE 4.0



**HERGESTELLT UND MONTIERT IN ITALIEN
VON EUROMAC**

www.euromac.com

Haftung. Das dargestellte Produkt kann geringfügig von den Bildern im Katalog abweichen. Alle in diesem Katalog enthaltenen Informationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.